

TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504-K BIMETAL PUNTA N°3 INOXIDABLE A2 / ACERO CARBONO

HARD. CARBON STEEL / STAINLESS STEEL AISI 304 SELF DRILLING SCREW WITH POINT Nr3

FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

Material / Material:
Recubrimiento / Coating:

Acero inoxidable A-2 + Acero carbono endurecido / *Stainless Steel AISI 304 + Carbon steel hardened*
 Protector de acero 1.000 h-R. Acabado gris, compuesto por copos de cinc-aluminio, con una resistencia a la corrosión de un mínimo de 1.000h en una prueba de niebla salina neutra (Tests según ISO 9227). Grosor mínimo 5 µm.
/ Steel saver 1.000 h-R. Grey finishing, made of zinc-aluminium flake, with a corrosion resistance of minimum 1.000 h in neutral salt spray test (Tests according to ISO 9227). Min. thickness 5 µm.

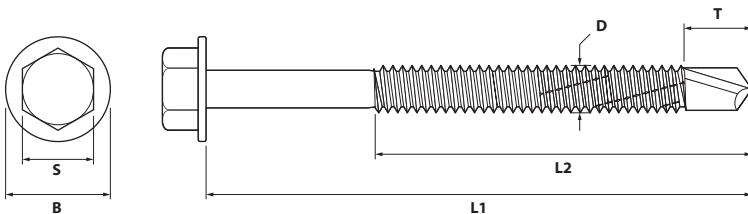


APLICACIONES / APPLICATIONS

Fijación para techo en soporte de acero sin perforación previa. La cabeza y el cuerpo de acero inoxidable aseguran la protección más alta contra la corrosión; además, el acabado especial garantiza una protección resistente de la punta de perforación.

Fixation for roof in steel support without previous perforation. The stainless steel head and body ensure the highest protection against corrosion; In addition, the special finish guarantees a tough protection of the drilling tip.

DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA



D	=	Diámetro de rosca / Thread diameter
L1	=	Longitud del tornillo / Screw length
L2	=	Longitud de la punta y la rosca / Threaded plus bit length
S	=	Llave / Wrench
B	=	Diámetro arandela / Washer diameter
M_t	=	Momento de rotura del par de apriete / Breaking torque moment
N_k	=	Carga de rotura por tracción / Characteristic breaking tensile load
V_k	=	Carga de rotura por cizalladura / Characteristic breaking shear load
RC	=	Rosca completa / Full thread

CÓDIGO Code	MEDIDA Measure ØxL1 m.m.	GROSOR A FIJAR Thickness to fix m.m.	L2 m.m.	CAPACIDAD TALADRO Drill capacity m.m.	LLAVE Wrench S	T m.m.	S m.m.	B m.m.	Mr Nm	Nk kN	Vk kN
7504KBI55026	5,5x26	8	RC								
7504KBI55030	5,5x30	12	RC								
7504KBI55040	5,5x40	22	RC								
7504KBI55050	5,5x50	32	RC								
7504KBI55070	5,5x70	52	60								
7504KBI55090	5,5x90	72	60	2 - 6	8	8,5	8	12,8	9,5	9	4,5
7504KBI55110	5,5x110	92	60								
7504KBI55130	5,5x130	112	60								
7504KBI55150	5,5x150	132	60								
7504KBI55180	5,5x180	162	60								
7504KBI55200	5,5x200	182	60								

TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504-K BIMETAL PUNTA N°3 INOXIDABLE A2 / ACERO CARBONO HARD. CARBON STEEL / STAINLESS STEEL AISI 304 SELF DRILLING SCREW WITH POINT Nr3

FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

RESISTENCIA A LA EXTRACCIÓN DEL PERFIL DE ACERO / PULL-OUT RESISTANCE FROM STEEL PROFILE

RESISTENCIA CARACTERÍSTICA / CHARACTERISTIC RESISTANCE			
GROSOR Thickness m.m.	Grado del acero / Steel grade		
	S235	S275	S355
2	1,99	2,33	3,00
3	5,12	5,99	7,73
4	7,13	8,34	9,00
5	8,97	9,00	9,00
6	9,00	9,00	9,00

CARGAS RECOMENDADAS / SUGGESTED LOADS			
GROSOR Thickness m.m.	Grado del acero / Steel grade		
	S235	S275	S355
2	0,95	1,11	1,43
3	2,44	2,85	3,68
4	3,39	3,97	4,29
5	4,27	4,29	4,29
6	4,29	4,29	4,29

INSTALACIÓN / INSTALLATION

Capacidad de taladro máxima / Max. drilling capacity: 6 mm
 Velocidad de taladro / Drilling speed: 1.000 ÷ 1.500 rpm

