

## TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504-K SELF-DRILLING SCREW DIN 7504-K

### FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

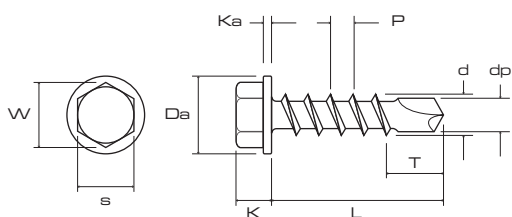


### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO / PRODUCT CHARACTERISTICS

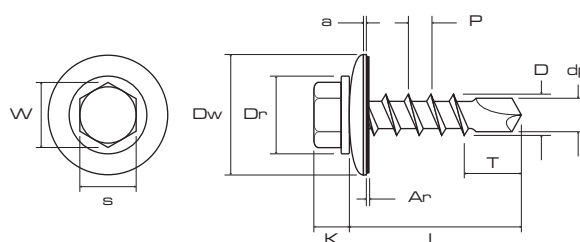
	DIN 7504-K	ARANDELA / WASHER EPDM
<b>Material</b> Material	<b>Acero especial para tratamiento térmico</b> Special steel for heat treatment <b>SAE J403 1022</b>	<b>Lámina de chapa galvanizada + EPDM</b> EPDM + Galvanized sheet metal
<b>Dureza Superficial</b> Surface hardness	<b>&gt; 500 HV</b>	-
<b>Dureza Núcleo</b> Core hardness	<b>240 - 450 HV</b>	-
<b>Recubrimiento</b> Coating	<b>Cincado Blanco Cr3</b> Cr3 Zinc Plated <b>≤5µm ISO 4042</b>	-

### DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

DIN 7504-K



DIN 7504-K + EPDM



S: Llave / Wrench	P: Paso de rosca / Thread pitch	Dr: Diámetro de la arandela / Washer diameter
W: Ancho de la cabeza / Head wide	d: Diámetro de rosca / Thread diameter	Dw: Diámetro la arandela EPDM / EPDM Washer diameter
Da: Diámetro de la arandela / Washer diameter	dp: Diámetro del cuerpo / Body diameter	a: Grosor de la chapa / Sheet thickness
Ka: Grosor de la arandela / Washer thickness	T: Longitud de la broca / Drill bit length	Ar: Grosor de la goma / Rubber thickness
K: Altura de cabeza / Head height	L: Longitud del tornillo / Screw length	D/d: Diámetro de rosca / Thread diameter

DIN 7504-K	D/d [mm]	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
<b>Acero estructural / structural steel</b>	<b>Espesor / Thickness [mm]</b>	2,2	3,0	4,4	5,3	6,0
<b>EN 10025</b>						

## TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504-K SELF-DRILLING SCREW DIN 7504-K

### FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

#### DIN 7504-K

d	L	W	Da	Ka	K	P	dp	T	d	s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
3,5L	9,5 - 19	6,1	8,3	1	3,45	1,6	2,8	4,7	3,5	5,5
4,2	13 - 38	7,9	8,8	1	4,25	1,6	3,6	5	4,2	7
4,8	13 - 50	8,9	10,5	1	4,45	1,6	4,1	7,2	4,8	8
5,5	19 - 63	8,9	11	1	5,45	1,6	4,8	9	5,5	8
6,3	19 - 140	11,2	13,2	1	6,45	1,6	5,8	9,5	6,3	10

#### DIN 7504-K + EPDM

D	L	W	Dr	Dw	a	Ar	Ka	K	P	D	dp	T	s
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
4,8	14 - 38	8,9	10,5	14	0,9	2,8	1	4,45	1,6	4,8	4,1	7,2	8
5,5	19 - 75	8,9	11	16	0,9	2,8	1	5,45	1,6	5,5	4,8	9	8
6,3	19 - 140	11,2	13,2	18	0,9	2,8	1	6,45	1,6	6,3	5,8	9,5	10

### CARGAS DE ROTURA / BREAKING LOADS

#### DIN 7504-K / DIN 7504-K + EPDM

D / d	Tracción / Tension load	Cizalladura / Shear load	Torsión / Torsion
[mm]	[kN]	[kN]	[Nm]
3,5	5	2,96	2,8
4,2	7	4,36	4,8
4,8	10	6,28	7,1
5,5	12,5	8,4	10,5
6,3	16,9	12,3	17

### CARGAS DE TRACCIÓN RECOMENDADAS / RECOMMENDED TENSION LOADS

(Material soporte / Support material **s235 EN 10025**)

#### DIN 7504-K - Cargas admisibles / Allowable loads [kN]

d	Grosor del metal / Metal thickness [mm]							
	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
3,5	0,40	0,50	-	1,30	-	-	-	-
4,2	-	0,50	-	-	-	2,20	-	-
4,8	-	-	1,00	-	-	-	4,00	-
5,5	-	-	1,20	-	-	2,40	4,00	6,00
6,3	-	-	-	-	-	2,60	4,00	6,00

#### DIN 7504-K + EPDM - Cargas admisibles / Allowable loads [kN]

D	Grosor del metal / Metal thickness [mm]							
	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
4,8	-	-	1,00	-	-	-	4,00	-
5,5	-	-	1,20	-	-	2,40	4,00	6,00
6,3	-	-	-	-	-	2,60	4,00	6,00

## TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504-K SELF-DRILLING SCREW DIN 7504-K

### FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

#### CAPACIDAD DE ENSAMBLAJE / ASSEMBLY CAPACITY

L [mm]	DIN 7504-K - Tfix [mm]					DIN 7504-K + EPDM - Tfix [mm]		
	d [mm]					D [mm]		
	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3	4,8	5,5	6,3
9,5	4	-	-	-	-	-	-	-
13	7	6	6	-	-	5	-	-
16	10	9	9	-	-	8	-	-
19	13	12	12	9	8	11	8	7
22	16	15	15	12	11	13	11	10
25	19	18	18	15	14	18	14	13
32	26	25	25	22	21	24	21	20
38	-	31	31	28	27	30	27	26
50	-	-	43	40	39	42	39	38
63	-	-	-	53	52	-	52	51
75	-	-	-	65	64	-	64	63
80	-	-	-	-	69	-	-	68
90	-	-	-	-	78	-	-	77
100	-	-	-	-	89	-	-	88
110	-	-	-	-	99	-	-	98
120	-	-	-	-	109	-	-	-
130	-	-	-	-	118	-	-	117
140	-	-	-	-	129	-	-	128