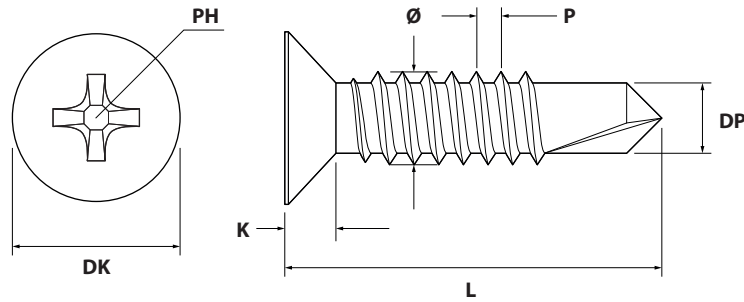


TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504-P CINCADO
 ZINC PLATED COUNTERSUNK HEAD SELF DRILLING SCREW DIN 7504-P

FICHA TÉCNICA
 TECHNICAL DATA SHEET

Material / Material:
Recubrimiento / Coating:

Acero / Steel
 Cincado plata Cr3 ≤5µm / Zinc plated Cr3 ≤5µm



MEDIDAS DISPONIBLES / AVAILABLE MEASURES: *

MEDIDAS FUERA DE GAMA / OUT OF RANGE MEASURES: -

ØxL (m.m.)	Ø3,5	Ø3,9	Ø4,2	Ø4,8	Ø5,5
13	*	*	*	*	-
16	*	*	*	*	*
19	*	*	*	*	-
22	*	*	*	*	*
25	*	*	*	*	*
32	*	*	*	*	*
38		*	*	*	*
45			-	*	-
50			*	*	*
60				*	*
70				*	*
80				*	*
90					*
100					*
DK	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8
K	2,1	2,3	2,5	3	3,4
DP	2,8	3,1	3,6	4,1	4,8
P	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81
PH (Phillips)	2	2	2	2	3

TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504-P CINCADO ZINC PLATED COUNTERSUNK HEAD SELF DRILLING SCREW DIN 7504-P

FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

CARGAS DE ROTURA / BREAKING LOADS

Ø	CARGA DE TRACCIÓN Tension load	CARGA DE CIZALLADURA Shear load	TORSIÓN Torsion	MOMENTO FLEXIÓN Bending moment
m.m.	kN	kN	Nm	Nm
3,5	4,9	3,0	2,8	1,6
3,9	6,0	3,6	3,9	2,1
4,2	6,8	4,1	4,7	2,5
4,8	9,2	5,5	6,9	4,0
5,5	12,5	7,5	10,4	6,2

CARGAS DE TRACCIÓN RECOMENDADA / RECOMMENDED TENSION LOADS

CARGAS ADMISIBLES / ALLOWABLE LOADS [kN]

Material de soporte / Support material S235 EN 10025

Ø	Grosor del metal / Metal thickness							
	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
m.m.	m.m.	m.m.	m.m.	m.m.	m.m.	m.m.	m.m.	m.m.
3,5	0,40	0,50	-	1,30	-	-	-	-
3,9	0,40	0,50	-	-	1,80	-	-	-
4,2	-	0,50	-	-	-	2,30	-	-
4,8	-	-	1,00	-	-	-	4,00	-
5,5	-	-	1,20	-	-	-	-	6,00

La carga a tracción recomendada derivan de la máxima carga aplicable incluyendo un COEFICIENTE DE SEGURIDAD $\gamma = 2$
 / The recommended tensile load is derived from the maximum applicable load including a SAFETY FACTOR $\gamma = 2$

CAPACIDAD DE ENSAMBLAJE / ASSEMBLY CAPACITY

L	Ø3,5	Ø3,9	Ø4,2	Ø4,8	Ø5,5
m.m.	m.m.	m.m.	m.m.	m.m.	m.m.
9,5	4	-	-	-	-
13	7	7	6	4	-
16	10	10	9	7	-
19	13	13	12	10	9
22	16	16	15	13	12
25	19	19	18	16	15
32	-	26	25	23	22
38	-	-	31	29	28
45	-	-	-	36	35
50	-	-	-	41	40
60	-	-	-	54	53
70	-	-	-	66	65
80	-	-	-	71	71

CAPACIDAD DE TALADRO / DRILL CAPACITY

Material de soporte / Support material S235 EN 10025

		Ø3,5	Ø3,9	Ø4,2	Ø4,8	Ø5,5
Grosor / Thickness	mm	2,25	2,50	3,00	4,40	5,25
Par de apriete máx. / Max. torque	Nm	2,0	2,7	3,3	5,0	7,3
Velocidad taladro / Drill speed	rpm	2.000	2.000	2.000	2.000	1.500