

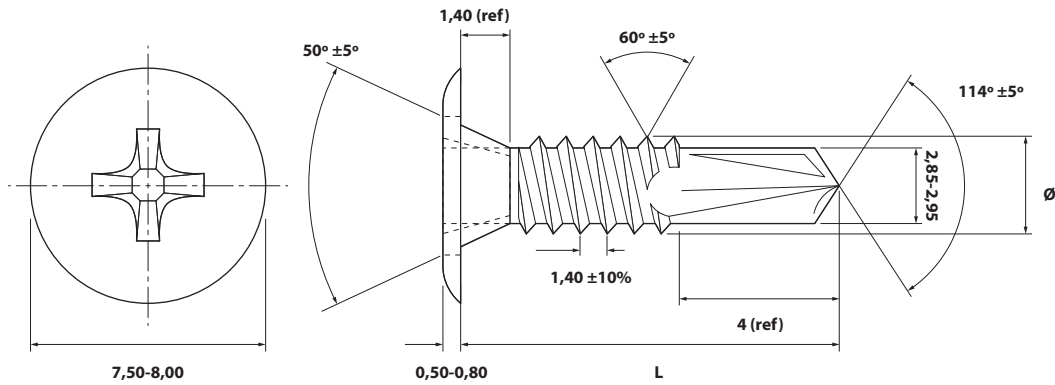
TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA EXTRAPLANA CINCADO

ZINC PLATED SELF DRILLING SCREW FLAT PAN HEAD

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

Material / Material:	Acero templado C1022 Carbon Steel C1022
Dureza / Hardness:	Superficial: HV 500 Min; Núcleo: HV 240-450 Case: HV 500 Min; Core: HV 240-450
Recubrimiento / Coating:	Cincado Cr3, Cincado Negro o Lacado Blanco Cr3 Zinc plated, Black ZP, White Lacquered
Micraje / Microns:	3 μ 3 μ



MEDIDA Measure / Mesure ØxL m.m.	LLAVE Wrench / Clé PH	CAPACIDAD TALADRO Drill capacity Capacité de forage m.m.	GROSOR A FIJAR Thickness to fix Épaisseur m.m.	PAR DE APRIETE Torque Couple de serrage Nm	EXTRACCIÓN Tension load Extraction kN	VELOCIDAD TALADRO ⁽²⁾ Drilling speed Vitesse de perçade RPM
4,2x14	2	2	6	4,7	6	2.000
4,2x23	2	2	15	4,7	6	2.000

⁽²⁾ La velocidad recomendada del atornillador es puramente indicativa. El uso de diferentes materiales en el sitio puede, por lo tanto, determinar valores distintos de los recomendados.
 The recommended screwdriver speed is purely indicative. The use of different materials on site may therefore determine values other than those recommended.

TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA EXTRAPLANA CINCADO
ZINC PLATED SELF DRILLING SCREW FLAT PAN HEAD

FICHA TÉCNICA
TECHNICAL DATA SHEET

INSTALACIÓN / INSTALLATION

