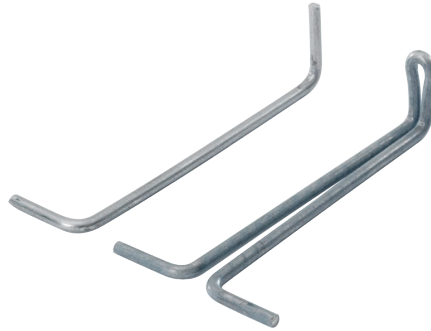


GRAPA PARA AMORTERAR "Z" INOXIDABLE AISI 302 STAINLESS STEEL AISI 302 STAPLE

FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET



Las grapas de amorterar "GAS" y "GAD" son un sistema de fijación para aplacados de piedra amorterada. Estas grapas, sin soldaduras, por un lado van fijadas a un determinado soporte o a la edificación en sí, y por el otro lado a la placa de piedra.

Largo del cuerpo: 70 mm.
 Largo de las patillas: 17 mm.
 Diámetro: 2,5 mm.

La minuciosa selección de la materia prima, unida a un depurado proceso de fabricación y control de acabado da como resultado que podamos garantizar nuestro producto por un tiempo de vida útil de aproximadamente 50 años en condiciones ambientales normales y una adecuada instalación en obra.

The "GAS" and "GAD" mortar clips are a fixing system for mortared stone cladding. These staples, without welding, on one side are fixed to a certain support or to the building itself, and on the other side to the stone plate.

Body length: 70 mm
 Temple length: 17 mm
 Diameter: 2.5 mm

The careful selection of the raw material, together with a refined manufacturing process and finishing control, results in us being able to guarantee our product for a useful life of approximately 50 years under normal environmental conditions and proper installation on site.

COMPOSICIÓN QUÍMICA Y PROPIEDADES MECÁNICAS / CHEMICAL COMPOSITION AND MECHANICAL PROPERTIES

Tabla 1: Composición química del acero empleado en la fabricación

Acero	C	P	S	Si	Mn	Cr	Ni
AISI 302	0,04	0,028	0,001	0,447	1,241	18,43	9,224

Tabla 2: Propiedades mecánicas del acero empleado en la fabricación

Acero	Rm (N/mm ²)
AISI 302	*885

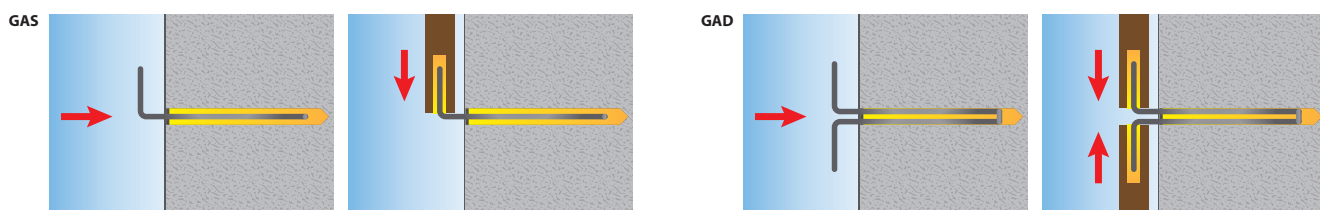
*Estos valores de propiedades mecánicas corresponden con la norma ASTM A-666 de especificación de aceros.

Tabla 3: Cargas máximas para las grapas de amorterar "GAS" y "GAD"

MODELO	* Carga (Kg.)
GRAPA SIMPLE "GAS"	100
GRAPA DOBLE "GAD"	200

*Aplicar coeficiente de seguridad 5.

INSTALACIÓN / INSTALLATION



GRAPA PARA AMORTERAR "Z" INOXIDABLE AISI 302 STAINLESS STEEL AISI 302 STAPLE

FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

CONTROLES / CONTROLS

El proceso de control de calidad se realiza sobre:

- Materia prima.
- El proceso de fabricación del sistema.
- El producto terminado.

1 - Calidad en la materia prima y el sistema.

Se realiza una verificación de los certificados de materia prima recibida y se registra informativamente para asegurar la trazabilidad del proceso.

La grapas se elaboran con acero AISI 302 (auténtico).

Se ha escogido este material por sus excelentes propiedades mecánicas y su alta resistencia a la corrosión atmosférica. Elementos químicos como el Silicio, Magnesio, Níquel, Carbono y Fósforo, en las proporciones adecuadas, garantizan el éxito de una fabricación de calidad, proporcionándole una buena maquinabilidad y tenacidad además de niveles relativamente bajos de acritud.

El acero AISI 302 se coteja con la norma ASTM A666 de especificación de aceros para verificación de su composición.

2 - Calidad del proceso de fabricación.

La durabilidad y desempeño satisfactorio del sistema no solo depende de las propiedades intrínsecas de los materiales empleados en su elaboración, va a depender de manera directa de la forma y condiciones en las cuales es construido.

3 - Calidad del producto terminado.

El sistema ya terminado se inspecciona por muestreo simple, se toma un sistema al azar según la norma UNE 36300 y UNE 36400 . El sistema es revisado minuciosamente, se calibran las cotas y se revisa el acabado superficial. Se efectúa un ensayo no destructivo, mediante líquidos penetrantes, para verificar que no existan grietas o fisuras no visibles a simple vista.

4 - Empaquetado

El embalaje de los elementos se realiza en cajas de cartón con su correspondiente etiqueta identificativa donde figura la cantidad de unidades de anclaje y el tipo.

The quality control process is carried out on:

- *Raw material.*
- *The system manufacturing process.*
- *The finished product.*

1 - *Quality in raw materials and system.*

A verification of the certificates of raw materials received is carried out and informatively recorded to ensure the traceability of the process.

The staples are made with AISI 302 steel (authentic).

This material has been chosen for its excellent mechanical properties and its high resistance to atmospheric corrosion. Chemical elements such as Silicon, Magnesium, Nickel, Carbon and Phosphorus, in the appropriate proportions, guarantee the success of quality manufacturing, providing good machinability and toughness as well as relatively low levels of harshness.

AISI 302 steel is compared to the ASTM A666 steel specification standard to verify its composition.

2 - *Quality of the manufacturing process.*

The durability and satisfactory performance of the system not only depend on the intrinsic properties of the materials used in its production, it will depend directly on the form and conditions in which it is built.

3 - *Quality of the finished product.*

The finished system is inspected by simple sampling, a random system is taken according to the UNE 36300 and UNE 36400 standards. The system is thoroughly reviewed, the dimensions are calibrated and the surface finish is reviewed. A non-destructive test is carried out, using penetrating liquids, to verify that there are no cracks or fissures not visible to the naked eye.

4 - *Packaging*

The packaging of the elements is carried out in cardboard boxes with their corresponding identification label showing the number of anchor units and the type.