

ANCLAJES ZAMAK - ZC / ZT / ZA / ZG ZAMAK SLEEVE ANCHORS - ZC / ZT / ZA / ZG

FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET



CÁPSULA DE ANCLAJE ZAMAK
 SLEEVE ANCHOR ZAMAK
 WITH FIXED CONE



ANCLAJE ZAMAK CON TLLLO. DIN 933 8.8 CINCADO
 SLEEVE ANCHOR ZAMAK
 WITH ZP. SCREW DIN 933 6.8



ANCLAJE ZAMAK CON ARO CINCADO
 SLEEVE ANCHOR
 ZAMAK WITH ZP. EYE



ANCLAJE ZAMAK CON GANCHO CINCADO
 SLEEVE ANCHOR
 ZAMAK WITH ZP. HOOK

COMPOSICIÓN DEL ANCLAJE / SLEEVE ANCHOR COMPOSITION

El anclaje ZAMAK está compuesto por los siguientes artículos:

- 1 Tornillo de acero según DIN 933 6.8 con un recubrimiento superficial cincado de 5 a 8 micras, con un aguante de 48 horas C.N.S. Este recubrimiento le da un aspecto plateado y aumenta su resistencia a la corrosión.
- 1 Arandela para anclaje de acero cincado.
- 1 cápsula ZAMAK fabricada bajo las normas UNE 37302-88 e ISO 301-B1.

The ZAMAK anchor is composed of the following items:

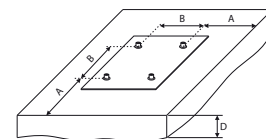
- 1 Screw according to DIN 933 6.8 zinc plated with a surface coating of 5-8 microns, with an endurance of 48 hours of saline chamber. This coating gives a silver appearance and increases its resistance to corrosion.
- 1 wide washer with the same coating.
- 1 ZAMAK capsule manufactured under the UNE 37302-88 and ISO 301-B1.

DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

ANCLAJE ZAMAK CON TORNILLO DIN 933 6.8 CINCADO / SLEEVE ANCHOR ZAMAK WITH ZINC PLATED SCREW DIN 933 6.8 *

CÓDIGO CODE	MEDIDA SIZE	LLAVE WRENCH	LONG. CÁPSULA CAPSULE LENGTH	CARGA TRABAJO WORKLOAD	CARGA ROTURA BREAKING LOAD	PAR APRIETE TORQUE	TORSIÓN MD MD TORSION
	m.m.	SW	m.m.	kg	kg	Nm	Nm
ZT06	6x45/∅12	10	45	533	2.135	10	15
ZT08	8x60/∅14	13	52	566	2.225	20	40
ZT10	10x70/∅16	17	58	741	2.967	30	45
ZT12	12x80/∅20	19	71	969	3.878	50	65

MEDIDA SIZE	DISTANCIA AL BORDE DISTANCE TO EDGE	DISTANCIA ENTRE EJES DISTANCE BETWEEN AXIS	GROSOR MÍNIMO MINIMUM THICKNESS
m.m.	(A) m.m.	(B) m.m.	(D) m.m.
6x45/∅12	180	180	180
8x60/∅14	210	210	210
10x70/∅16	240	240	240
12x80/∅20	300	300	300



* Estas propiedades se dan a título informativo, y dependen de las condiciones de fundición de las piezas. / These properties are given for information only, and depend on the conditions of the casting parts.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DE LA MATERIA PRIMA (ZAMAK) / CHEMICAL COMPOSITION OF THE RAW MATERIAL (ZAMAK)

Base de zinc	Zinc base	96% - 94%	Estas especificaciones cumplen con las normas / These specifications meet the following standards: - UNE 37 302-88, Designación ZnAAI4CuI - ISO 301-B1, Designación ZnAl4CuI
Aluminio	Aluminium	3,90% - 4,30%	
Magnesio	Magnesium	0,03% - 0,06%	
Cobre	Cooper	0,50% - 1,25%	

PROPIEDADES FÍSICAS DE LA MATERIA PRIMA (ZAMAK) / PHYSICAL PROPERTIES OF THE RAW MATERIAL (ZAMAK)

Temperatura de resistencia / Resistance temperature	-40°C / +210°C	Estas propiedades se dan a título informativo, y dependen de las condiciones de fundición de las piezas. These properties are given for information only, and depend on the conditions of the casting parts.
Coefficiente de dilatación / Expansivity	27,4 (x10⁻⁶) (K⁻¹)	
Conductividad / Conductivity	108 (W/mK) - 26 (%IACS)	

PROPIEDADES MECÁNICAS DE LA MATERIA PRIMA (ZAMAK) / MECHANICAL PROPERTIES OF THE RAW MATERIAL (ZAMAK)

Resistencia a la tracción / Tensile strength	280 - 350 (N/mm²)	Estas propiedades se dan a título informativo, y dependen de las condiciones de fundición de las piezas. These properties are given for information only, and depend on the conditions of the casting parts.
Alargamiento / Elongation	3% - 8%	
Dureza Brinell / Brinell hardness	85 - 105 (mm)	
Resistencia al impacto / Impact resistance	65 (J)	