

## TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504-K PUNTA REDUCIDA Nº1 CINCADO

ZINC PLATED HEXAGONAL FLAT WASHER HEAD SELF DRILLING SCREW WITH REDUCED POINT Nr.1 DIN 7504-K

### FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

#### Tornillo / Screw

Material / Material:

Acero especial para tratamiento térmico SAE J403 1022  
 / Special steel for heat treatment SAE J403 1022

Recubrimiento / Coating:

Dureza superficial / Surface hardness:

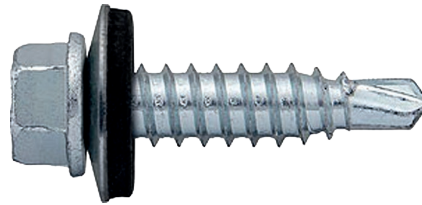
Dureza núcleo / Core hardness:

Cincado plata Cr3 5µm / Zinc plated Cr3 5µm  
 > 500HV  
 240 - 450HV

#### Arandela / Washer

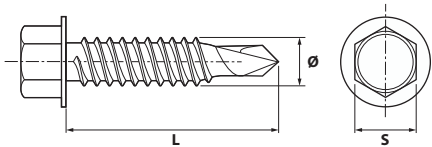
Material / Material:

Lámina de chapa galvanizada + EPDM  
 / EPDM + Galvanized sheet metal

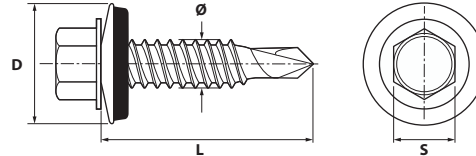


### DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

7504KR



7504KRA



#### 7504KR

CÓDIGO Code	MEDIDA Measure ØxL m.m.	LLAVE Wrench S	CAPACIDAD TALADRO Drill capacity m.m.	GROSOR A FIJAR Thickness to fix m.m.	PAR DE APRIETE Torque Nm	EXTRACCIÓN Tension load kN	CIZALLADO Shear load kN	VELOCIDAD TALADRO Drilling speed rpm
7504KR55022	<b>5,5x22</b>	8	1,5	12	10,4	11	6,5	1.750
7504KR63020	<b>6,3x20</b>	8	1,5	9	10,4	11	6,5	1.750
7504KR63025	<b>6,3x25</b>	8	1,5	14	16,9	15	8,9	1.500

#### 7504KRA

CÓDIGO Code	MEDIDA Measure ØxL/D m.m.	LLAVE Wrench S	CAPACIDAD TALADRO Drill capacity m.m.	GROSOR A FIJAR Thickness to fix m.m.	PAR DE APRIETE Torque Nm	EXTRACCIÓN Tension load kN	CIZALLADO Shear load kN	VELOCIDAD TALADRO Drilling speed rpm
7504KRA55022	<b>5,5x22/Ø16</b>	8	1,5	12	10,4	11	6,5	1.750
7504KRA63020	<b>6,3x20/Ø16</b>	8	1,5	9	10,4	11	6,5	1.750
7504KRA63025	<b>6,3x25/Ø16</b>	8	1,5	14	16,9	15	8,9	1.500