

TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504-K PUNTA REDUCIDA Nº1

ZINC PLATED SELF-DRILLING SCREW WITH REDUCED POINT NUMBER 1 DIN 7504-K

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

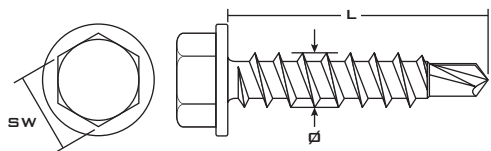


CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO / PRODUCT CHARACTERISTICS

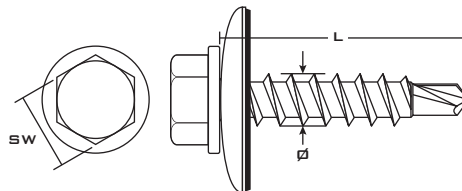
	DIN 7504-K P. Nº1	ARANDELA / WASHER EPDM - Ø16mm
Material Material	Acero especial para tratamiento térmico Special steel for heat treatment SAE J403 1022	Lámina de chapa galvanizada + EPDM EPDM + Galvanized sheet metal
Dureza Superficial Surface hardness	> 500 HV	-
Dureza Núcleo Core hardness	240 - 450 HV	-
Recubrimiento Coating	Cincado Blanco Cr3 Cr3 Zinc Plated ≤5µm ISO 4042	-

DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA

DIN 7504-K P. Nº1



DIN 7504-K P. Nº1 + EPDM Ø16



DIN 7504-K P. Nº1 / DIN 7504-K P. Nº1 + EPDM Ø16

MEDIDA SIZE	LLAVE KEY	CAPACIDAD TALADRO DRILL CAPACITY	ESPESOR A FIJAR THICKNESS TO FIX	PAR APRIETE TORQUE	EXTRACCIÓN PULL-OUT	CIZALLADURA SHEAR LOAD	VELOCIDAD TALADRO DRILLING SPEED	TIEMPO MÁX. MAX. DRILL TIME
(ØxL) m.m.	SW	m.m.	m.m.	Nm	kN	kN	rpm	
5,5x22	8	1 - 1,5	12	10,4	11	6,5	1.750	11"
6,3x20	8	1 - 1,5	9	10,4	11	6,5	1.750	11"
6,3x25	8	1 - 1,5	14	16,9	15	8,9	1.500	13"