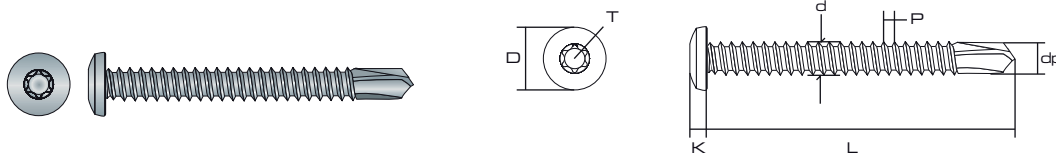


TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504N TORX
PAN HEAD SELF-DRILLING SCREW DIN 7504N TORX / VIS AUTOPERCEUSE DIN 7504N TORX
FICHA TÉCNICA
TECHNICAL DATA SHEET


D =	Diámetro de cabeza	/	Head diameter	/	Diamètre de la tête
K =	Altura de cabeza	/	Head height	/	Hauteur de la tête
d =	Diámetro de rosca	/	Thread diameter	/	Diamètre du filetage
dp =	Diámetro de la punta	/	Tip diameter	/	Diamètre de la pointe
L =	Longitud	/	Length	/	Longueur
P =	Paso de rosca	/	Thread pitch	/	Pas de vis
T =	Llave torx	/	Torx wrench	/	Clé torx

MEDIDA

MEASURE / MESURE	D	K	dp	P	d	L	T
d x L (mm)	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
3,5xL	6,9	2,1	2,8	1,27	3,5	9,5-32	T-15
3,9xL	7,5	2,3	3,1	1,34	3,9	13-38	T-15
4,2xL	8,2	2,5	3,6	1,41	4,2	13-50	T-20
4,8xL	9,5	3,0	4,1	1,59	4,8	13-73	T-25
5,5xL	10,8	3,4	4,8	1,81	5,5	19-90	T-25
6,3xL	12,5	4,5	5,7	1,81	6,2	19-100	T-30

Carga de rotura / Breaking load / Charge de rupture

Artículo Item Article	Tracción Tensile Traction	Cizalladura Shearing Cisaillement	Torsión Torque Torsion	Momento flexor Bending moment Moment flexor
7504NT - d (mm)	kN	kN	Nm	Nm
3,5	4,9	3,0	2,8	1,6
3,9	6,0	3,6	3,9	2,1
4,2	6,8	4,1	4,7	2,5
4,8	9,2	5,5	6,9	4,0
5,5	12,5	7,5	10,4	6,2
6,3	14,5	9,0	14,0	8,0

Carga a tracción recomendada / Recommended tensile load / Charge à traction recommandée
Material soporte / Support material / Matériel support - s235 EN 10025

Espesor Metal Metal thickness Epaisseur du métal										
	mm	0,8	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0
Cargas admisibles	∅ 3,5	0,40	0,50	-	1,30					
	∅ 3,9	0,40	0,50	-	-	1,8				
Allowable loads	∅ 4,2		0,50	-	-	-	2,30			
	∅ 4,8			1,00	-	-	-	4,00		
Charge admissible	∅ 5,5			1,20	-	-	-	-	6,00	
	∅ 6,3				1,50	-	-	-	-	6,00

 La carga a tracción recomendada deriva de la máxima carga aplicable incluyendo un COEFICIENTE DE SEGURIDAD $\gamma=2$

 La charge à traction recommandée provient de la maximale charge applicable y compris un COEFFICIENT DE SÉCURITÉ $\gamma=2$

TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504N TORX

PAN HEAD SELF-DRILLING SCREW DIN 7504N TORX / VIS AUTOPERCEUSE DIN 7504N TORX

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

Capacidad de ensamblaje / Assembly capacity / Capacité de l'assemblage

L/D	∅ 3,5	∅ 3,9	∅ 4,2	∅ 4,8	∅ 5,5	∅ 6,3
	Tfix (mm)	Tfix (mm)	Tfix (mm)	Tfix (mm)	Tfix (mm)	Tfix (mm)
9,5	4					
13	7	7	6	4		
16	10	10	9	7		
19	13	13	12	10	9	9
22	16	16	15	13	12	12
25	19	19	18	16	15	15
32	26	26	25	23	22	22
38	32	32	31	29	28	28
45			38	36	35	35
50			43	41	40	40
63				54	53	53
75					65	65
80					72	72
90					80	80
100						87

Características del tornillo / Screw features / Caractéristiques de la vis

Tipo Type / Type	Material Material / Matériel	Recubrimiento Coating / Revêtement
Tornillo Cabeza Alomada Pan Head Screw Vis Tête Cylindrique DIN 7504-N Torx	Acero cementado Hardened steel Acier cémenté	Zincado blanco White zinc plated Zingué blanc ≤5µm ISO 4042

Capacidad de taladro / Drilling capacity / Capacité de perçage

DIN 7504N TORX	∅ mm	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
Acero / Steel / Acier EN 10025	Espesor (mm)	2,25	2,50	3,00	4,40	5,25	6,00
Par de apriete máx. Max. Torque Couple de serrage max.	Nm	2,0	2,7	3,3	5,0	7,3	9,5
Velocidad de perforación Drilling speed Vitesse de perçage	R.P.M	2.000	2.000	2.000	2.000	1.500	1.200