

TORNILLO AUTOPERFORANTE DIN 7504-N TX CINCADO

ZINC PLATED PAN HEAD 6-LOBE RECESS SELF DRILLING SCREW DIN 7504-N

FICHA TÉCNICA

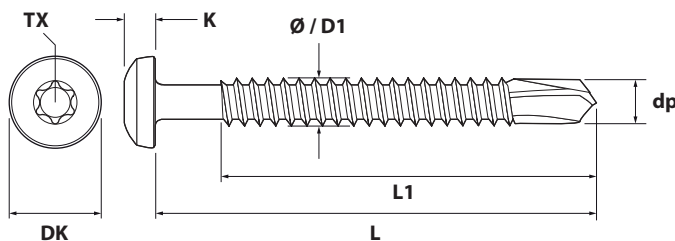
TECHNICAL DATA SHEET

Material / Material:
Recubrimiento / Coating:
Capacidad max. de taladro / Max. drilling capacity:
Velocidad de taladro / Drilling speed:

Acero / Steel
 Cincado plata Cr3 ≤5µm / Zinc plated Cr3 ≤5µm
 4 mm
 1.800÷2.500 rpm



DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA



Ø = Diámetro exterior del tornillo / Outside screw diameter
 L = Longitud total del tornillo / Overall screw length
 L1 = Longitud de la rosca / Threaded length
 DK = Diámetro de la cabeza / Head diameter
 K = Altura de la cabeza / Head height
 M_t = Momento par de rotura / Breaking torque moment
 N_k = Carga de rotura por tracción característica / Characteristic breaking tensile load
 V_k = Carga de rotura por cizalladura característica / Characteristic breaking shear load

GROSOR MÁXIMO DE LA PIEZA A FIJAR / FIXTURE MAX. THICKNESS - [T _{rx}]					Medidas en mm / Measures in mm	
L / L1	Ø3,5	Ø3,9	Ø4,2	Ø4,8	Ø5,5	Ø6,3
9,5	1 - t _{ri}					
13	4 - t _{ri}	4 - t _{ri}	4 - t _{ri}	2 - t _{ri}	1,4 - t _{ri}	
16	7 - t _{ri}	7 - t _{ri}	7 - t _{ri}	5 - t _{ri}	4 - t _{ri}	2 - t _{ri}
19	10 - t _{ri}	10 - t _{ri}	10 - t _{ri}	8 - t _{ri}	7 - t _{ri}	5 - t _{ri}
25	16 - t _{ri}	16 - t _{ri}	16 - t _{ri}	14 - t _{ri}	13 - t _{ri}	11 - t _{ri}
32	23 - t _{ri}	23 - t _{ri}	23 - t _{ri}	21 - t _{ri}	20 - t _{ri}	18 - t _{ri}
38		29 - t _{ri}	29 - t _{ri}	27 - t _{ri}	26 - t _{ri}	24 - t _{ri}
45		36 - t _{ri}	36 - t _{ri}	34 - t _{ri}	33 - t _{ri}	
50		41 - t _{ri}		39 - t _{ri}	38 - t _{ri}	36 - t _{ri}
60				49 - t _{ri}	48 - t _{ri}	46 - t _{ri}
70 / 60				59 - t _{ri}	58 - t _{ri}	56 - t _{ri}
80 / 60					68 - t _{ri}	66 - t _{ri}
100 / 70					88 - t _{ri}	86 - t _{ri}
120 / 70						106 - t _{ri}
140 / 70						126 - t _{ri}
MEDIDAS / Measures / Mesures						
DK [mm]	7	7,5	8,5	9,5	11	12,5
K [mm]	3	3	3,5	4	4	4,5
Mt [Nm]	2,8	4,8	5,6	9	13	17
Nk [kN]	5,9	7,8	8,7	11	17,2	-
Vk [kN]	3	2,7	4,7	3,9	9,2	-
TX	T-15	T-15	T-20	T-25	T-25	T-30

t_{ri} = Espesor de la chapa de acero a perforar / Thickness of the steel sheet to be drilled

RESISTENCIA A LA EXTRACCIÓN EN PERFIL DE ACERO / PULL-OUT RESISTANCE FROM STEEL PROFILE

RESISTENCIA CARACTERÍSTICA / CHARACTERISTIC RESISTANCE - [kN]

Diámetro tlo. / Screw diameter [mm]		Ø3,5		Ø3,9		Ø4,2		Ø4,8		Ø5,5		
Grosor chapa / Thickness [mm]		1	2	1	2	2	3	1	2	3	4	5
Grado del acero	S235	1,43	2,85	1,60	3,30	3,60	5,40	1,25	2,5	6,00	7,95	9,95
	S275	1,65	3,30	1,90	3,80	4,20	6,30	1,45	2,94	7,00	9,95	11,80
	S355	2,10	4,30	2,50	5,00	5,40	8,20	1,90	3,80	8,40	11,20	14,00