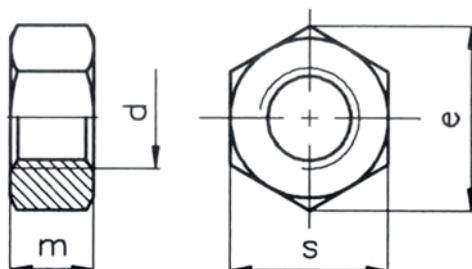


TUERCA HEXAGONAL DIN 934 - ISO 4032 INOXIDABLE A2/A4
STAINLESS STEEL AISI 304/316 HEXAGONAL NUT DIN 934 - ISO 4032

FICHA TÉCNICA
 TECHNICAL DATA SHEET



d	s	e	m
M-1,6	3,2	3,48	1,3
M-2	4	4,38	1,6
M-2,5	5	5,45	2
M-3	5,5	6,01	2,4
M-3,5	6	6,58	2,8
M-4	7	7,66	3,2
M-5	8	8,79	4
M-6	10	11,05	5
M-7	11	12,12	5,5
M-8	13	14,38	6,5
M-10	17	18,9	8
M-12	19	21,1	10
M-14	22	24,49	11
M-16	24	26,75	13
M-18	27	29,56	15
M-20	30	32,95	16
M-22	32	35,03	18
M-24	36	39,55	19
M-27	41	45,2	22
M-30	46	50,85	24
M-33	50	55,37	26
M-36	55	60,79	29
M-39	60	66,44	31
M-42	65	72,09	34
M-45	70	76,95	36
M-48	75	82,6	38
M-52	80	88,25	42

1. COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ACERO AUSTENÍTICO (A). DIN-267 PARTE 1.1 (ISO 3506)

1. CHEMICAL COMPOSITION OF AUSTENITIC STEEL (A). DIN-267 PART 1.1 (ISO 3506)

Acero Inoxidable <i>Stainless Steel</i>		Composición Química en Porcentajes (%) 1*							
		<i>Chemical Composition in Percentages (%) 1*</i>							
Tipo AISI	Grupo Acero	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
AISI 304	A2	0,08	1,0	2,0	0,05	0,03	17,0-20,0	-	8,0-13,0
AISI 316	A4	0,08	1,0	2,0	0,05	0,03	16,0-18,5	2,0-3,0	10,0-14,0

1* Valores máximos, si no se han dado otros datos. El azufre puede ser sustituido por selenio.

Puede contener titanio ³ 5 x C hasta 0,8 %.

Puede contener niobio (colombio) y/o tantalio ³ 10 x C hasta 1% como máximo. Puede contener cobre hasta 4% como máximo.

El contenido de carbono puede ser mayor a elección del fabricante, siempre que sea necesario, especialmente en el caso de diámetros mayores, para alcanzar las resistencias mecánicas.

Es admisible el molibdeno a elección del fabricante.

Caso de que para determinadas aplicaciones sea necesario un contenido máximo de molibdeno, ello debe especificarse en el pedido del cliente.

1* Maximum values, if they have not been given other data. The sulphur may be replaced by selenium.

It may contain titanium ³ 5 x C to 0.8%.

It may contain niobium (columbium) and / or Tantalum ³ 10 x C up to 1% maximum.

Can contain up to 4% copper maximum.

The carbon content may be greater at the manufacturer, whenever necessary, especially in the case of larger diameters, to achieve mechanical strength.

Is admisible molybdenum at the manufacturer.

If for certain applications a maximum molybdenum content is necessary, this should be specified in the request.

2. PROPIEDADES MECÁNICAS DE LOS MATERIALES. DIN-267 PARTE 1.1 (ISO 3506)

MECHANICAL PROPERTIES OF MATERIALS. DIN-267 PART 1.1 (ISO 3506)

Material <i>Material</i>	Clase de resistencia <i>Strength class</i>	Gama de diámetros <i>Range of diameters</i>	Tornillos / Screws			Tuercas / Nuts
			Resistencia a la tracción / Tensile strength Rm N/mm ² mín. (1*)	Límite de alargamiento del / Elongation limit 0,2% Rpo, 2 N/mm ² mín. (1*)	Alargamiento de rotura / Elongation at break AL mm mín. (2*)	Tensión de Ensayo / Stress test SP N/mm ²
A2	50	≤ M-39	500	210	0,6d	500
A4	70	≤ M-20	700	450	0,4d	700

1* Todos los valores están calculados y se refieren a la sección de tensión de la rosca.

2* El alargamiento de rotura se determina de acuerdo con el procedimiento de ensayo según párrafo 6.4. En la longitud correspondiente del tornillo y no en probetas torneadas con una longitud de medida de 5d.

1* All values are calculated and refer to the section of the thread tension.

2* The elongation at break is determined according to the test procedure according to 6.4. In the corresponding screw length and not on test pieces machined with measuring a length 5d.