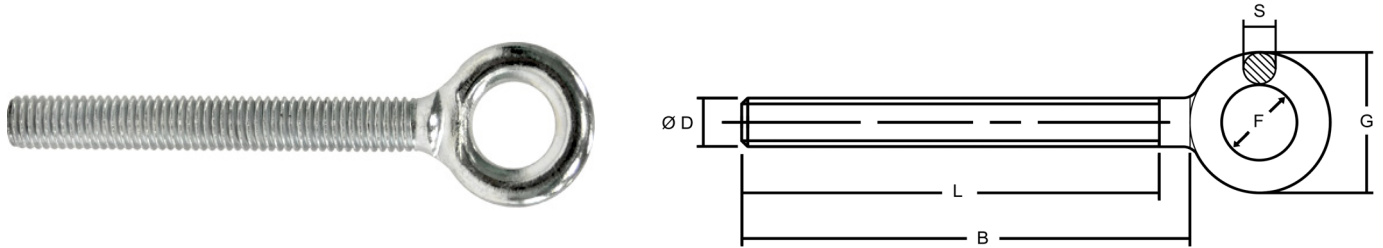


## FICHA TÉCNICA - CÁNCAMO CERRADO INOXIDABLE A-2 (AISI 304)



### MEDIDAS

ØD	L m.m.	B m.m.	G	F	S	KG/1.000	Carga máx. (kg)
			min.-max [m.m.]	min.-max. [m.m.]	min.-max. [m.m.]		
M10	73	80	30,0 - 32,0	13,6 - 14,4	8,2 - 9,0	72	4.100

### MATERIALES

ACERO INOXIDABLE A-2 (AISI 304)

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ACERO AUSTENÍTICO (A). DIN-267 PARTE 1.1 (ISO 3506)

ACERO INOXIDABLE		Composición Química en Porcentajes (%) 1*							
Tipo AISI	Grupo Acero	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni
AISI 304	A2	0,08	1,0	2,0	0,05	0,03	17,0-20,0	-	8,0-13,0

1\* Valores máximos, si no se han dado otros datos.

El azufre puede ser sustituido por selenio.

Puede contener titanio <sup>3</sup> 5 x C hasta 0,8 %.

Puede contener niobio (columbio) y/o tantalio <sup>3</sup> 10 x C hasta 1% como máximo.

Puede contener cobre hasta 4% como máximo.

El contenido de carbono puede ser mayor a elección del fabricante, siempre que sea necesario, especialmente en el caso de diámetros mayores, para alcanzar las resistencias mecánicas.

Es admisible el molibdeno a elección del fabricante.

Caso de que para determinadas aplicaciones sea necesario un contenido máximo de molibdeno, ello debe especificarse en el pedido del cliente.

PROPIEDADES MECÁNICAS DE LOS MATERIALES. DIN-267 PARTE 1.1 (ISO 3506)

MATERIAL	CLASE DE RESISTENCIA	GAMA DE DIÁMETROS	TORNILLOS			TUERCAS
			Resistencia a la tracción Rm N/mm <sup>2</sup> mín.(1*)	Límite de alargamiento del 0,2% Rpo, 2 N/mm <sup>2</sup> mín.(1*)	Alargamiento de rotura AL mm mín. (2*)	Tensión de ensayo SP N/mm <sup>2</sup>
A2	50	≤ M39	500	210	0,6d	500

1\* Todos los valores están calculados y se refieren a la sección de tensión de la rosca.

2\* El alargamiento de rotura se determina de acuerdo con el procedimiento de ensayo según párrafo 6.4. En la longitud correspondiente del tornillo y no en probetas torneadas con una longitud de medida de 5d.