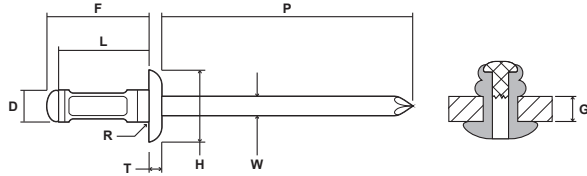


REMACHE CABEZA MULTIGRIP ALUMINIO / ACERO

ALUMINIUM / STEEL BLIND RIVET MULTIGRIP HEAD

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET



PARTE PART	MATERIAL MATERIAL	ACABADO FINISH
CUERPO BODY	ALUM. AL5052	PULIDO POLISHED
MANDRIL MANDREL	ACERO CARBONO CARBON STEEL	ACERO CINCADO CR3+ CR3+ ZINC PLATED STEEL

RAM

MEDIDA REMACHE RIVET MEASURE	Ø REMACHE RIVET Ø	Ø CABEZA HEAD Ø	ALTURA CABEZA HEAD HEIGHT	MAND. SALIENTE MAND. PROTRUSION	PROTRUSIÓN LADO CIEGO BLIND SIDE PROTRUSION	Ø MANDRIL MANDREL Ø
	(D) m.m.	(H) m.m.	MAX. (T) m.m.	MIN. (P) m.m.	MAX. (F) m.m.	(W) m.m.

41-43						
42-44						
43-45	3,05-3,28	6,05-6,65	1,20	27	L+3,0	1,83(+0/-0,03)
44-46						
45-47						
46-48						
51-53						
52-54						
53-55						
54-56	3,85-4,08	7,52-8,33	1,50	27	L+3,5	2,22(+0/-0,03)
55-57						
56-58						
57-59						
58-510						
62-64						
63-65						
64-66						
65-67						
66-68	4,65-4,88	9,05-10,00	1,60	27	L+4,0	2,72(+0/-0,03)
67-69						
610-612						
611-613						
612-614						
614-616						

MEDIDA REMACHE RIVET MEASURE	LONG. CUERPO BODY LENGTH	RANGO AGARRE GRIP RANGE	RADIO DEL FILO RADIUS OF FILLET	CIZALLA TÍPICA TYPICAL SHEAR	TENSIÓN TÍPICA TYPICAL TENSILE	Ø AGUJERO REC. REC. HOLE Ø
	(L) -0,1/+0,5 m.m.	(G) m.m.	MAX. (R) m.m.	MIN. N	MIN. N	m.m.
41-43	8,2	1,0-4,8				
42-44	9,9	1,6-6,4				
43-45	11,4	3,2-8,0	0,5	145 Lbs 640 N	150 Lbs 660 N	3,3-3,4
44-46	13,0	4,8-9,6				
45-47	14,6	6,4-11,2				
46-48	16,2	8,0-12,7				
51-53	8,9	1,2-4,8				
52-54	10,5	1,6-6,4				
53-55	12,0	3,2-8,0				
54-56	13,6	4,8-9,6	0,5	240 Lbs 1.060 N	270 Lbs 1.200 N	4,1-4,2
55-57	15,2	6,4-11,2				
56-58	16,8	8,0-12,7				
57-59	18,4	9,6-14,3				
58-510	20,0	11,2-15,9				
62-64	11,1	1,6-6,4				
63-65	12,7	3,2-8,0				
64-66	14,3	4,8-9,6				
65-67	15,9	6,4-11,2				
66-68	17,5	8,0-12,7	0,6	280 Lbs 1.240 N	460 Lbs 2.040 N	4,9-5,0
67-69	19,3	9,6-14,3				
610-612	23,8	14,3-19,1				
611-613	25,4	16,0-20,7				
612-614	27,0	17,6-22,3				
614-616	30,2	20,8-25,4				