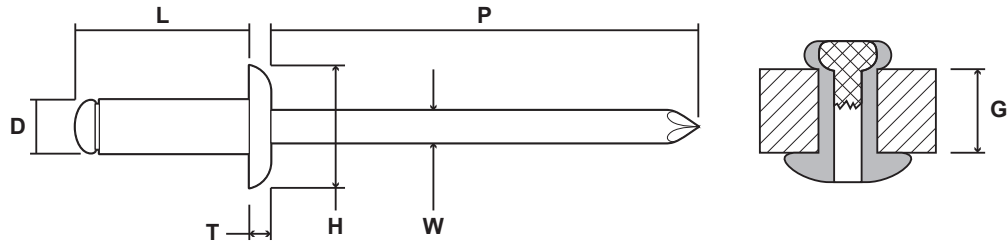


## REMACHE STANDAR DIN 7337 ALUMINIO / ACERO ALUMINIUM / STEEL BLIND RIVET DIN 7337

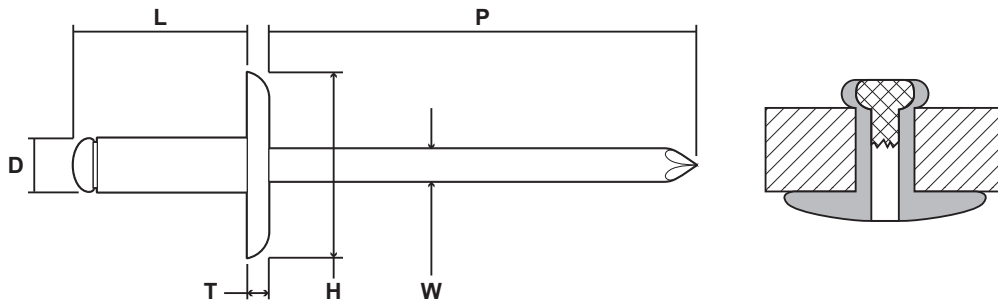
### FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

PARTE PART	MATERIAL MATERIAL	ACABADO FINISH
CUERPO BODY	ALUM. AL5050 / AL5052	PULIDO POLISHED
MANDRIL MANDREL	ACERO CARBONO CARBON STEEL	ACERO CINCADO CR3+ CR3+ ZINC PLATED STEEL



### RESA

MEDIDA REMACHE RIVET MEASURE	Ø REMACHE RIVET Ø	Ø CABEZA HEAD Ø	ALTURA CABEZA HEAD HEIGHT	MAND. SALIENTE MAND. PROTRUSION	Ø MANDRIL MANDREL Ø	CIZALLA TÍPICA TYPICAL SHEAR	TENSIÓN TÍPICA TYPICAL TENSILE	Ø AGUJERO REC. REC. HOLE Ø
	(D) m.m.	(H) m.m.	(T) m.m.	MIN. (P) m.m.	NOM. (W) m.m.	MIN. N	MIN. N	m.m.
2,4	2,30-2,48	4,3-5,0	0,5-0,8	27	1,40	300	350	2,5-2,6
3,0	2,90-3,08	5,8-6,5	0,8-1,2	27	1,75	480	550	3,1-3,2
3,2	3,05-3,28	5,8-6,5	0,8-1,2	27	1,75	535	650	3,3-3,4
3,4	3,30-3,45	5,8-6,7	0,8-1,2	27	1,81	535	650	3,5-3,6
3,8	3,70-3,88	7,0-8,0	0,9-1,5	27	2,08	750	900	3,9-4,0
4,0	3,85-4,08	7,0-8,0	0,9-1,5	27	2,08	850	1.020	4,1-4,2
4,8	4,65-4,88	8,5-9,5	1,0-1,6	27	2,58	1.160	1.420	4,9-5,0
5,0	4,85-5,08	8,5-9,5	1,0-1,6	27	2,68	1.320	1.610	5,1-5,2
6,0	5,85-6,08	10,5-12,0	1,1-1,9	30	3,30	1.830	2.140	6,1-6,2
6,4	6,25-6,48	11,5-13,0	1,4-2,2	30	3,80	2.050	2.500	6,5-6,6



### RESAA

MEDIDA REMACHE / CABEZA RIVET / HEAD	Ø REMACHE RIVET Ø	Ø CABEZA HEAD Ø	ALTURA CABEZA HEAD HEIGHT	MAND. SALIENTE MAND. PROTRUSION	Ø MANDRIL MANDREL Ø	CIZALLA TÍPICA TYPICAL SHEAR	TENSIÓN TÍPICA TYPICAL TENSILE	Ø AGUJERO REC. REC. HOLE Ø
	(D) m.m.	(H) m.m.	(T) m.m.	MIN. (P) m.m.	NOM. (W) m.m.	MIN. N	MIN. N	m.m.
3,2 / 9,6	3,05-3,28	8,8-9,8	1,2-1,6	27	1,81	535	650	3,3-3,4
4,0 / 10	3,85-4,08	9,0-10,5	1,4-1,9	27	2,18	850	1.020	4,1-4,2
4,0 / 12	3,85-4,08	11,0-12,5	1,4-1,9	27	2,18	850	1.020	4,1-4,2
4,8 / 11	4,65-4,88	10,0-11,5	1,5-2,3	27	2,68	1.160	1.420	4,9-5,0
4,8 / 14	4,65-4,88	13,0-14,5	1,5-2,3	27	2,68	1.160	1.420	4,9-5,0
4,8 / 16	4,65-4,88	15,0-16,5	1,5-2,3	27	2,68	1.160	1.420	4,9-5,0
5,0 / 11	4,85-5,08	10,0-11,5	1,5-2,3	27	2,68	1.320	1.610	5,1-5,2
5,0 / 14	4,85-5,08	13,0-14,5	1,5-2,3	27	2,68	1.320	1.610	5,1-5,2
5,0 / 16	4,85-5,08	15,0-16,5	1,5-2,3	27	2,68	1.320	1.610	5,1-5,2
6,4 / 19	6,25-6,48	17,5-19,0	2,4-2,9	30	3,80	2.050	2.500	6,5-6,6

## REMACHE STANDAR DIN 7337 ALUMINIO / ACERO

### ALUMINIUM / STEEL BLIND RIVET DIN 7337

#### FICHA TÉCNICA

#### TECHNICAL DATA SHEET

#### RESA / RESAA

MEDIDA REMACHE RIVET MEASURE	LONG. CUERPO BODY LENGTH	RANGO AGARRE GRIP RANGE
	(L) -0,1/+0,5 m.m.	(G) m.m.
2,4	6	0,5-3,0
	8	3,0-5,0
3,0	5	0,5-2,0
	6	1,0-3,0
	8	3,0-5,0
	10	5,0-7,0
12	12	7,0-9,0
	6	1,0-3,0
3,2	8	3,0-5,0
	10	5,0-7,0
	12	7,0-9,0
	15	10,0-12,0
	18	13,0-15,0
4,0	6	0,5-2,0
	8	2,0-4,0
	10	4,0-6,0
	12	6,0-8,0
	14	8,0-10,0
	16	10,0-12,0
	18	12,0-14,0
20	14,0-16,0	
4,8	6	0,5-1,5
	8	1,5-3,5
	10	3,5-5,5
	12	5,5-7,5
	14	7,5-9,5
	16	9,5-11,5
	21	14,5-16,5
24	17,5-19,5	
30	20,5-25,5	

MEDIDA REMACHE RIVET MEASURE	LONG. CUERPO BODY LENGTH	RANGO AGARRE GRIP RANGE
	(L) -0,1/+0,5 m.m.	(G) m.m.
6,0	8	0,5-2,0
	10	2,0-4,0
	12	3,0-6,0
	16	6,0-10,0
	18	10,0-12,0
20	20	12,0-14,0
	25	17,0-19,0
6,4	12	3,0-6,0
	15	8,0-10,0
	18	10,0-12,0