

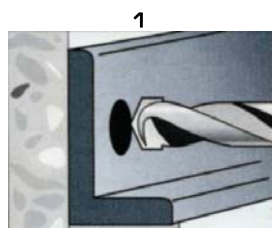
FICHA TÉCNICA / TECHNICAL DATA

ANCLAJE ANILLA SN INOX A2 / WEDGE ANCHOR SN STAINLESS S. AISI 304



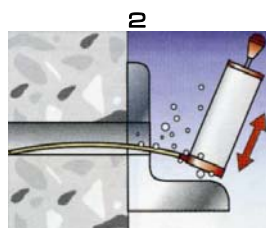
MATERIALES / MATERIALS	
CUERPO / BODY:	Acero Inoxidable A2 / Stainless Steel AISI 304
CLIP / CLIP:	Acero Inoxidable A2 / Stainless Steel AISI 304
TUERCA / NUT:	UNI 5588 - DIN 934 - Inox A2 / Stainless Steel AISI 304 - W.N. 1.4307
CAMPOS DE APLICACIÓN / FIELDS OF APPLICATION	
AREAS DE NEGOCIO / BUSINESS AREAS:	Construcciones en hierro / Steel constructions Pasamanos / Railings Fijación de maquinaria / Machines Compuertas / Gates Fachadas / Facades
MATERIALES DE SOPORTE / BASE MATERIALS:	Hormigón C20/25 / Concrete C20/25 Hormigón C50/60 / Concrete C50/60 Materiales compactos / Stiff materials Piedra natural / Natural Stone
CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS / FEATURES AND ADVANTAGES	
Alta capacidad de carga / High load-bearing capacity	
Profundidad de perforación reducida / Reduced drilling depth	
Instalación rápida / Quick installation	
Permite fijaciones pasantes / Allows through fixings	
Adecuado para fijaciones en ambientes húmedos y, en general, se recomienda para aplicaciones en el "exterior" / Suitable for fixings in moist environments and, in general, recommended for "outdoor" applications.	
Rosca larga que permite múltiples fijaciones / Long thread allows multiple fixings	

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN / INSTRUCTIONS FOR INSTALLATION



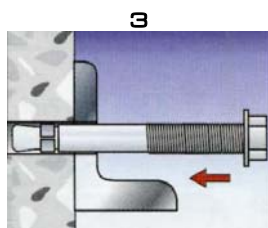
1
Perforar el agujero con una broca eficiente con la medida recomendada en la tabla de la pag. 2.

Drill the hole with efficient drill-bit of the recommended size see table on page 2.



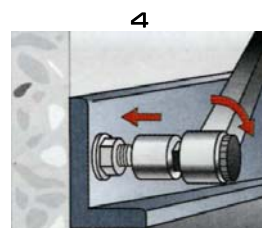
2
Soplar el polvo del agujero.

Remove dust from drilled hole.



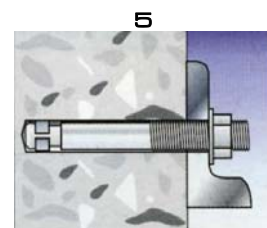
3
Insertar el anclaje a través del objeto a fijar teniendo cuidado de no dañar la rosca durante la inserción. Antes de roscar, el anclaje debe sobresalir 2 o 3 mm de la tuerca.

Embed the anchor through the object to be fixed having care not to damage thread by hammering. Before driving in, the anchor should project by 2 or 3 mm from the nut.



4
Fijar el anclaje utilizando una llave dinamo-métrica aplicando el par de apriete recomendado en la tabla de la página 2.

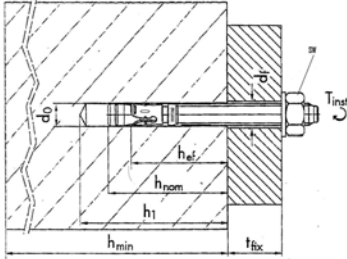
Fix the anchor using a wrench, by applying setting torque recommended on tables shown on page 2.



5
Fijación finalizada.

The fixing is done.

INFORMACIÓN TÉCNICA Y CARGAS RECOMENDADAS / TECHNICAL INFO AND RECOMMENDED SAFE WORK LOADINGS



Fijación en hormigón C20/25 - no fisurado
 Fixing on C20/25 non-cracked concrete

1kN = 100kg

Coefficiente de seguridad $v = 3$ - Ya calculado
 Safety factor $v = 3$ - Already calculated

* = Producto resultante
 * = Machine-turned execution

MEDIDAS ESTÁNDAR / STANDARD SIZES

MEDIDA / SIZE	GROSOR MÍNIMO HORMIGÓN / MIN. CONCRETE THICKNESS	Ø AGUJERO / HOLE Ø	PROF. AGUJERO / HOLE DEPTH	PROF. MIN. INSTALACIÓN / MIN. SETTING DEPTH	GROSOR A FIJAR / FIXABLE THICKNESS	Ø AGUJERO EN EL OBJETO A FIJAR / FIXTURE CLEARANCE	PAR DE APRIETE / SETTING TORQUE	MEDIDA LLAVE / SPANNER SIZE	ESPACIO MIN. ENTRE ANCLAJES / CRITICAL ANCHOR DISTANCE	ESPACIO MIN. AL BORDE / CRITICAL EDGE DISTANCE	TENSIÓN DE CARGA RECOM. / RECOM. TENSION LOAD	TENSIÓN DE CORTE RECOM. / RECOM. SHEAR LOAD
MxL mm	hmin mm	do mm	h1 mm	hnom mm	tfix mm	df mm	tinst Nm	SW mm	Scr mm	Cor mm	Nrec kN	Vrec kN
M6x45*	100	6	35	30	2	7	10	10	180	70	1,9	1,0
M6x65*	100	6	35	30	8	7	10	10	180	70	3,2	1,7
M6x85*	100	6	35	30	28	7	10	10	180	70	3,2	1,7
M8x55*	100	8	40	30	2	9	20	13	190	80	2,4	1,8
M8x65*	100	8	40	35	7	9	20	13	190	80	3,4	2,6
M8x80*	100	8	40	35	17	9	20	13	190	80	4,9	3,7
M8x90*	100	8	40	35	27	9	20	13	190	80	4,9	3,7
M8x100*	100	8	40	35	37	9	20	13	190	80	4,9	3,7
M8x120*	100	8	40	35	57	9	20	13	190	80	4,9	3,7
M10x85*	100	10	45	40	3	12	40	17	220	100	3,0	2,2
M10x75*	100	10	45	40	5	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x80*	100	10	50	45	10	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x90*	100	10	50	45	20	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x100*	100	10	50	45	30	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x120*	100	10	50	45	50	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10x140*	100	10	50	45	70	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M12x70*	150	12	55	45	2	14	50	19	300	120	4,6	4,5
M12x80*	150	12	60	50	3	14	50	19	300	120	5,5	5,4
M12x100*	150	12	65	55	8	14	50	19	300	120	9,2	9,0
M12x110*	150	12	65	55	18	14	50	19	300	120	9,2	9,0
M12x120*	150	12	65	55	28	14	50	19	300	120	9,2	9,0
M12x140*	150	12	65	55	48	14	50	19	300	120	9,2	9,0
M12x160*	150	12	65	55	68	14	50	19	300	120	9,2	9,0
M14x80*	150	14	60	50	2	16	85	22	350	140	7,2	6,6
M14x95*	150	14	75	65	17	16	85	22	350	140	8,4	7,7
M14x110*	150	14	75	65	37	16	85	22	350	140	12,0	11,0
M14x130*	150	14	75	65	57	16	85	22	350	140	12,0	11,0
M14x160*	150	14	75	65	87	16	85	22	350	140	12,0	11,0
M14x180*	150	14	75	65	107	16	85	22	350	140	12,0	11,0
M16x90*	180	16	70	60	2	18	125	24	380	170	10,0	15,5
M16x110*	180	16	85	75	8	18	125	24	380	170	14,5	22,2
M16x125*	180	16	85	75	20	18	125	24	380	170	14,5	22,2
M16x150*	180	16	85	75	35	18	125	24	380	170	14,5	22,2
M16x175*	180	16	85	75	60	18	125	24	380	170	14,5	22,2
M16x220*	180	16	85	75	105	18	125	24	380	170	14,5	22,2
M20x120*	210	20	90	75	10	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M20x160*	210	20	100	85	30	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M20x170*	210	20	100	85	40	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M20x180*	210	20	100	85	50	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M20x200*	210	20	100	85	70	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M20x215*	210	20	100	85	85	22	250	30	440	240	21,5	34,5
M24x160*	240	24	140	120	10	26	320	36	520	270	23,0	38,0
M24x180*	240	24	160	140	20	26	320	36	520	270	23,0	38,0
M24x200*	240	24	160	140	40	26	320	36	520	270	23,0	38,0
M24x220*	240	24	160	140	60	26	320	36	520	270	23,0	38,0
M24x260*	240	24	160	140	100	26	320	36	520	270	23,0	38,0
M24x310*	240	24	160	140	150	26	320	36	520	270	23,0	38,0

MEDIDAS ESTÁNDAR CON ARANDELA ANCHA DIN 9021 / STANDARD SIZES WITH LARGE WASHER

MEDIDA / SIZE	GROSOR MÍNIMO HORMIGÓN / MIN. CONCRETE THICKNESS	Ø AGUJERO / HOLE Ø	PROF. AGUJERO / HOLE DEPTH	PROF. MIN. INSTALACIÓN / MIN. SETTING DEPTH	GROSOR A FIJAR / FIXABLE THICKNESS	Ø AGUJERO EN EL OBJETO A FIJAR / FIXTURE CLEARANCE	PAR DE APRIETE / SETTING TORQUE	MEDIDA LLAVE / SPANNER SIZE	ESPACIO MIN. ENTRE ANCLAJES / CRITICAL ANCHOR DISTANCE	ESPACIO MIN. AL BORDE / CRITICAL EDGE DISTANCE	TENSIÓN DE CARGA RECOM. / RECOM. TENSION LOAD	TENSIÓN DE CORTE RECOM. / RECOM. SHEAR LOAD
MxL mm	hmin mm	do mm	h1 mm	hnom mm	tfix mm	df mm	tinst Nm	SW mm	Scr mm	Ccr mm	Nrec kN	Vrec kN
M8X75*	100	8	40	35	17	9	20	13	190	80	4,9	3,7
M10X75*	100	10	45	40	5	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10X90*	100	10	50	45	20	12	40	17	220	100	6,1	4,4
M10X120*	100	10	50	45	50	12	40	17	220	100	6,1	4,4