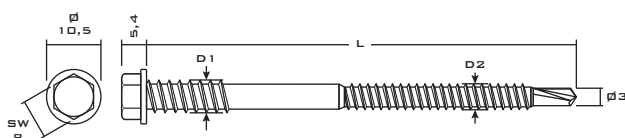


TORNILLO AUTOPERFORANTE PANEL SANDWICH - PUNTA N°3

ZINC PLATED SELF DRILLING SCREW FOR SANDWICH PANELS - POINT N°3

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

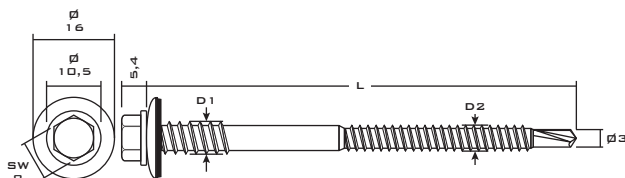


Tilo. de acero con cabeza hexagonal.
 Capacidad de perforación 12,5mm.

Steel Hexagonal head screw.
 Drilling capacity

Capacidad de perforación 6mm.

Drilling capacity 6mm.



Tilo. de acero con cabeza hexagonal y arandela EPDM.

Steel Hexagonal head screw with EPDM washer.

Capacidad de perforación 6mm.

Drilling capacity 6mm.

Medida Measure	Mín. espesor fijable Min. fix. thickness	Máx. espesor fijable Max. fix. thickness	Dureza Hardness (HV)	
			Superf./ Surface	Núcleo/Core
D1/D2 x L (mm)	(mm)	(mm)		
6,3/5,5x63	27	44		
6,3/5,5x82	31	68	MIN. 560	240-425
6,3/5,5x98	48	84		
6,3/5,5x115	63	100		

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO / PRODUCT FEATURES

Tipo / Type	Material / Material	Recubrimiento / Coating
Cuerpo del tornillo / Screw body	Acero C1022	Según requerimiento
Punta autoperforante / Selfdrilling point	Acero cementado / Carbonitured steel	Según requerimiento
Arandela EPDM Ø16x6,7 / Sealing washer Ø16x6,7	Acero + EPDM Steel + EPDM	

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS POR ROTURA DEL TORNILLO / MECHANICAL SCREW FAILURE CHARACTERISTICS

TRACCIÓN / TENSILE (kN)	CIZALLADURA / SHEAR LOAD (kN)	PAR APRIETE / TORQUE (Nm)	MOMENTO DE TORSIÓN / BENDING MOMENT (Kn)
13,0	6,5	8,0	7,0

TORNILLO AUTOPERFORANTE PANEL SANDWICH - PUNTA N°3

ZINC PLATED SELF DRILLING SCREW FOR SANDWICH PANELS - POINT N°3

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

INSTALACIÓN / INSTALLATION

Material base / Base materials :

Perfiles metálicos / Metal profiles - max S275 EN 10025

Velocidad perf. máx. / Max. drilling speed :

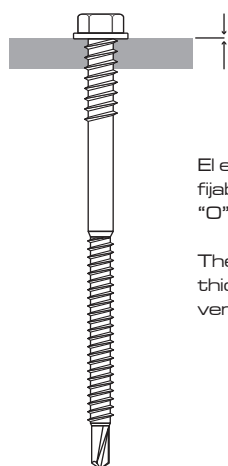
1600 r.p.m.

Par apriete máx. tlo. / Max. screwing torque :

Perfiles metálicos / Metal profiles - max S275 EN 10025

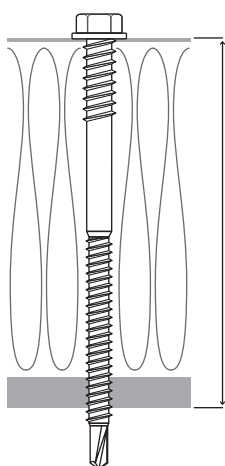
Llave / Socket :

8



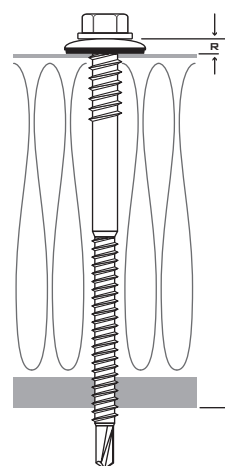
El espesor min fijable tiende a "0"

The min fixing thickness verges on "0"



Espesor max fijable

Max fixing thickness



Espesor max fijable

Max fixing thickness

Nota: los valores de "máx. espesor fijable" y el "min espesor fijable" son para tornillos sin accesorios. Al usar los tornillos con arandelas premontadas o especiales, restar el valor "R" del "espesor máx. fijable" y del "min. espesor fijable".

Note : the "max fixing thicknesses" and "min fixing thicknesses" values refer to screws without accessories. When using screws with preassembled washers or gaskets, subtract the "R" value from the "max package fixing thickness" and the "min fixing thickness".

A título indicativo, los valores "R" son los siguientes / As an indication, the "R" values are the following:

Arandela / Washer Ø16: 2,0÷2,5 mm

Arandela especial / Cone washer Ø16: 8÷9 mm

CARGAS DE TRACCIÓN RECOMENDADAS ⁽¹⁾ / TENSILE RECOMMENDED LOADS ⁽¹⁾

SOPORTE EN ACERO S235 EN 10025 / ON STEEL S235 EN 10025 STRUCTURES

Espesor del acero Steel thickness	mm	4,0	5,0	6,0
Cargas de tracción recomendadas Tensile recommended load	N_{cons} kN	2,2	2,5	2,8

1 kN = 100kg

⁽¹⁾ Las cargas recomendadas se derivan de las cargas de rotura características e incluyen el factor total de seguridad $\gamma=2$
 / The recommended loads derive from the characteristic failure loads and are inclusive of the total safety factor $\gamma=2$

Las cargas recomendadas se derivan de las pruebas realizadas en el laboratorio de acuerdo con las normas apropiadas. Los valores de carga son válidas sólo si la instalación se ha realizado correctamente. El ingeniero de diseño es responsable del diseño y el cálculo de la fijación.

The recommended loads derive from tests carried out in the laboratory in accordance with the appropriate standards. The load values are only valid if the installation has been carried out correctly. The design engineer is responsible for the designing and calculation of the fixing.