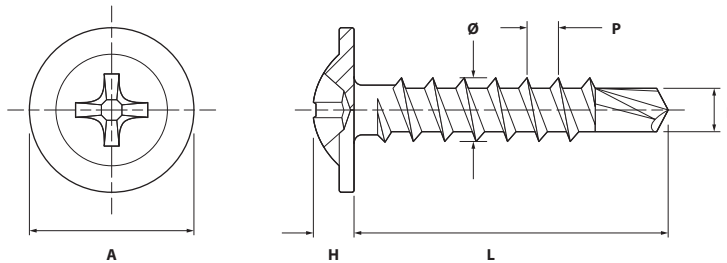
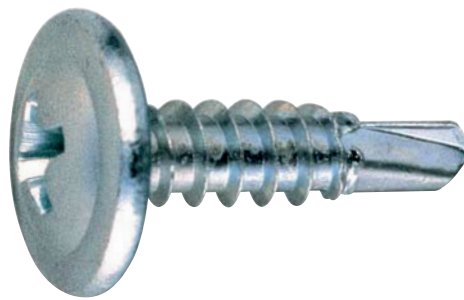


TORNILLO FSTZ AUTOPERFORANTE CABEZA ABOMBADA CINCADO ZINC PLATED SELF DRILLING SCREW PAN HEAD

FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

Material / Material:	Acero templado C1022 Carbon Steel C1022
Dureza / Hardness:	Superficial: HV 500 Min; Núcleo: HV 240-450 Case: HV 500 Min; Core: HV 240-450
Recubrimiento / Coating:	Cincado Cr3 Cr3 Zinc plated
Micraje / Microns:	3 µ 3 µ



MEDIDA <i>Measure / Mesure</i>	LLAVE <i>Wrench / Clé</i>	CAPACIDAD TALADRO <i>Drill capacity</i>	GROSOR A FIJAR <i>Thickness to fix</i>	VELOCIDAD TALADRO ⁽²⁾ <i>Drilling speed</i>	A	H	D	E	P
ØxL m.m.	PH	m.m.	m.m.	rpm	min. - max. m.m.	min. - max. m.m.	min. - max. m.m.	min. - max. m.m.	Nm
4,2x13	2	0,75 - 2,5	4	2.250	10,8 - 11,20	1,90 - 2,50	4,09 - 4,22	3,35 - 3,60	~1,40
4,2x16	2	0,75 - 2,5	7	2.250	10,8 - 11,20	1,90 - 2,50	4,09 - 4,22	3,35 - 3,60	~1,40
4,2x19	2	0,75 - 2,5	10	2.250	10,8 - 11,20	1,90 - 2,50	4,09 - 4,22	3,35 - 3,60	~1,40
4,2x25	2	0,75 - 2,5	16	2.250	10,8 - 11,20	1,90 - 2,50	4,09 - 4,22	3,35 - 3,60	~1,40

⁽²⁾ La velocidad recomendada del atornillador es puramente indicativa. El uso de diferentes materiales en el sitio puede, por lo tanto, determinar valores distintos de los recomendados.
 The recommended screwdriver speed is purely indicative. The use of different materials on site may therefore determine values other than those recommended.

TORNILLO AUTOPERFORANTE CABEZA EXTRAPLANA CINCADO
ZINC PLATED SELF DRILLING SCREW FLAT PAN HEAD

FICHA TÉCNICA
TECHNICAL DATA SHEET

INSTALACIÓN / INSTALLATION

