

TORNILLO PANEL SANDWICH PUNTA BROCA Nº5 + EPDM Ø16

ZINC PLATED HEXAGONAL HEAD SELF DRILLING SCREW POINT Nr5 FOR SANDWICH PANELS + EPDM Ø16

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

Tornillo / Screw

Material / Material:

Recubrimiento / Coating:

Dureza superficial / Surface hardness:

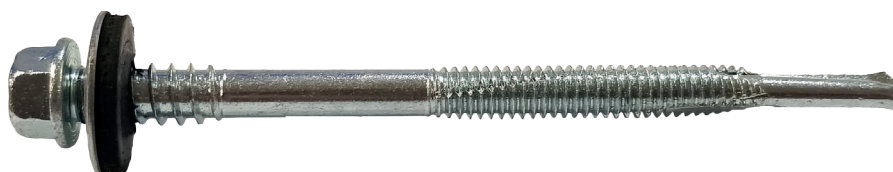
Dureza núcleo / Core hardness:

Acero C1022 + Punta de acero cementado
/ C1022 Steel + Hardened steel point
Cincado plata Cr3 5µm / Zinc plated Cr3 5µm
> 560HV
240 - 425HV

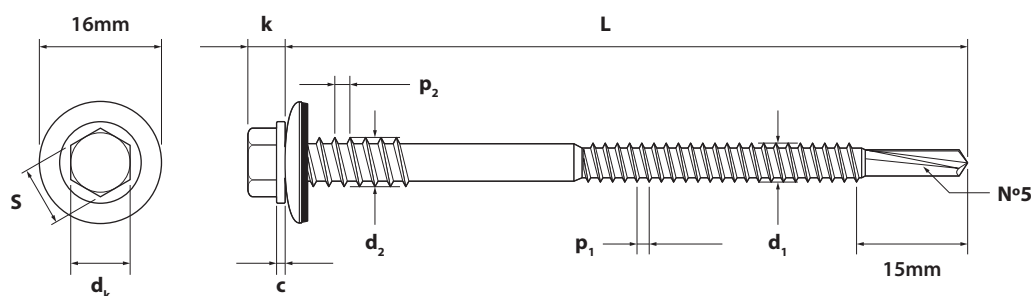
Arandela / Washer

Material / Material:

Lámina de chapa galvanizada + EPDM
/ EPDM + Galvanized sheet metal



DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA



CÓDIGO Code	MEDIDA Measure d ₁ /d ₂ xL m.m.	t _{fix} m.m.	LLAVE Wrench	Capacidad taladro Drill capacity m.m.	d _k m.m.	c m.m.	p ₁ m.m.	p ₂ m.m.
TPSA555075	5,5/6,3x75	33 - 60	8	6 - 12	10,5	1	1,05	1,80
TPSA555085	5,5/6,3x85	38 - 70						
TPSA555105	5,5/6,3x105	48 - 90						
TPSA555130	5,5/6,3x130	63 - 115						
TPSA555150	5,5/6,3x150	83 - 135						

*t_{fix}: Grosor máximo a fijar / Maximum thickness to fix

VALORES DE CARGA A EXTRACCIÓN / RETRACTION LOAD VALUES

Material de soporte / Support material S235 EN 10025

Grosor del metal / Metal thickness [mm]	6,0	8,0
Cargas / Loads N _{rec} [kN]	3,87	7,21

1kN = 100kg

TORNILLO PANEL SANDWICH PUNTA BROCA Nº5 + EPDM Ø16

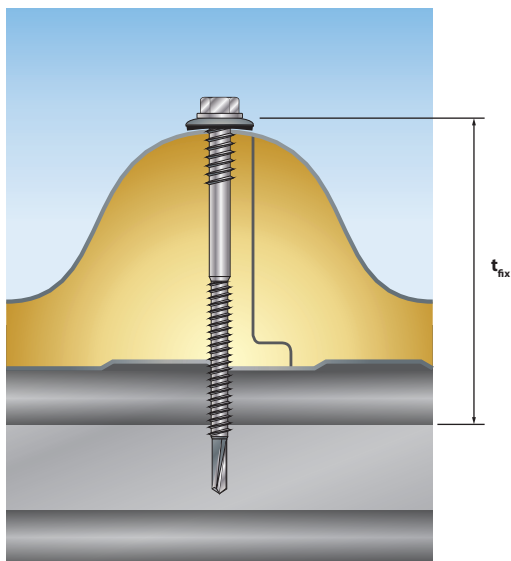
ZINC PLATED HEXAGONAL HEAD SELF DRILLING SCREW POINT Nr5 FOR SANDWICH PANELS + EPDM Ø16

FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

INSTALACIÓN / INSTALLATION

Velocidad perf. / Drilling speed : 1.000 - 1.800 r.p.m.
Llave / Socket : 8



CARACTERÍSTICAS

- Punta broca, taladra directamente el material sin necesidad de taladro previo.
- Tornillo para unión de cerramientos y cubiertas tipo panel sándwich.
- Para uniones estancas en fachadas y cubiertas.
- Valido para fijar elementos a vigas IPN.