

## TORNILLO PANEL SANDWICH PUNTA BROCA N°3 + EPDM Ø16

### ZINC PLATED HEXAGONAL HEAD SELF DRILLING SCREW POINT Nr3 FOR SANDWICH PANELS + EPDM Ø16

#### FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

**Tornillo / Screw**  
**Material / Material:**

**Recubrimiento / Coating:**  
**Dureza superficial / Surface hardness:**  
**Dureza núcleo / Core hardness:**

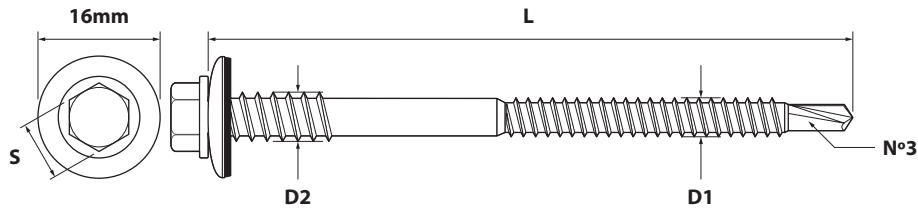
**Arandela / Washer**  
**Material / Material:**

Acero C1022 + Punta de acero cementado  
 / C1022 Steel + Hardened steel point  
 Cincado plata Cr3 5µm / Zinc plated Cr3 5µm  
 > 560HV  
 240 - 425HV

Lámina de chapa galvanizada + EPDM  
 / EPDM + Galvanized sheet metal



#### DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA



CÓDIGO Code	MEDIDA Measure D1/D2xL m.m.	LLAVE Wrench	Capacidad taladro Drill capacity m.m.	t <sub>fix</sub> m.m.
TPSA355063	5,5/6,3x63	8	1,5 - 6	27 - 44
TPSA355082	5,5/6,3x82	8	1,5 - 6	31 - 68
TPSA355098	5,5/6,3x98	8	1,5 - 6	48 - 84
TPSA355115	5,5/6,3x115	8	1,5 - 6	63 - 100
TPSA355150	5,5/6,3x150	8	1,5 - 6	86 - 135

\* t<sub>fix</sub>: Grosor máximo a fijar / Maximum thickness to fix

#### CARGAS DE ROTURA CARACTERÍSTICAS / CHARACTERISTIC BREAKING LOADS

CARGA DE TRACCIÓN Tension load kN	CARGA DE CIZALLADURA Shear load kN	PAR DE APRIETE Torque Nm	MOMENTO DE FLEXIÓN Bending moment kN
13,0	6,5	8,0	7,0

#### CARGAS DE TRACCIÓN RECOMENDADA / RECOMMENDED TENSION LOADS <sup>1)</sup>

##### Material de soporte / Support material S235 EN 10025

Grosor del metal / Metal thickness [mm]	4,0	5,0	6,0
Cargas / Loads N <sub>cons</sub> [kN]	2,2	2,5	2,8

1kN = 100kg

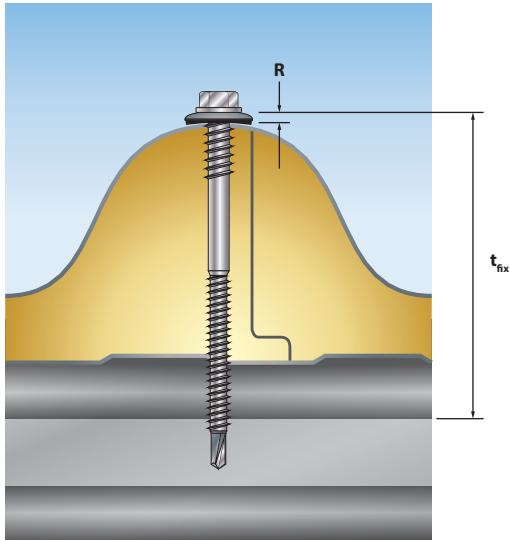
<sup>1)</sup> Las cargas recomendadas se derivan de las cargas de rotura características e incluyen el factor total de seguridad γ=2  
 / The recommended loads derive from the characteristic failure loads and are inclusive of the total safety factor γ=2

## TORNILLO PANEL SANDWICH PUNTA BROCA N°3 + EPDM Ø16 ZINC PLATED HEXAGONAL HEAD SELF DRILLING SCREW POINT Nr3 FOR SANDWICH PANELS + EPDM Ø16

### FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

### INSTALACIÓN / INSTALLATION

<b>Material base / Base materials :</b>	Perfiles metálicos / Metal profiles - max S275 EN 10025
<b>Velocidad perf. máx. / Max. drilling speed :</b>	1600 r.p.m.
<b>Par apriete máx. tlo. / Max. screwing torque :</b>	Perfiles metálicos / Metal profiles - max S275 EN 10025
<b>Llave / Socket :</b>	8



**Nota:** los valores de "máx. espesor fijable" y el "min espesor fijable" son para tornillos sin accesorios. Al usar los tornillos con arandelas premontadas o especiales, restar el valor "R" del "espesor máx. fijable" y del "min. espesor fijable".

**Note:** the "max fixing thicknesses" and "min fixing thicknesses" values refer to screws without accessories. When using screws with preassembled washers or gaskets, subtract the "R" value from the "max package fixing thickness" and the "min fixing thickness".

A título indicativo, los valores "R" son los siguientes / As an indication, the "R" values are the following:

Arandela Ø16 / Washer Ø16: 2,0÷2,5 mm